

DEIANA.Alexandre

De: courrier
Envoyé: mercredi 5 janvier 2022 16:27
À: DIETSCH.Christian; DEIANA.Alexandre
Objet: TR: Règlement local de publicité de la ville de Sarreguemines

REÇU LE

05 JAN. 2022

AU SCE URBANISME

De : commune Frauenberg <frauenberg57200@gmail.com>
Envoyé : mercredi 5 janvier 2022 16:24
À : courrier <courrier@MAIRIE-SARREGUEMINES.FR>
Objet : Règlement local de publicité de la ville de Sarreguemines

à l'attention de Christian Dietsch, adjoint , et à Mrs Alexandre DEIANA, chargé du dossier.

Bonjour;

Dans le cadre de votre projet cité en objet, vous sollicitez mon avis en qualité de Maire, conformément à l'article R153-4 du code de l'Urbanisme ;

Celui ci est: **FAVORABLE**

Très cordialement

Lucien Dorschner
Maire de Frauenberg
0387980310
0673241170